

## **FICHA DE ASIGNATURA**

**Título:** Seguridad Laboral e Industrial

**Descripción:** La asignatura presenta la disciplina científica conocida como Seguridad y salud laboral, que se persigue eliminar o reducir el riesgo de que se produzcan accidentes y enfermedades originados por las condiciones del puesto de trabajo.

Tras una exposición general de sus fundamentos y objetivos, se pasa a analizar las especificidades en el campo de la empresa industrial y de servicios y, en especial, en plantas de industriales de producción.

En el programa de la asignatura se expone asimismo la normativa a aplicar según los distintos subsectores económicos en que se desarrolla la actividad de la empresa.

Se presta especial atención a la disciplina de la Ergonomía, especialidad que trata de adecuar las características del lugar de trabajo a los condicionantes físicos y psicológicos de la persona trabajadora, con el fin de maximizar la seguridad, eficiencia y comodidad.

Tras exponer los diferentes sistemas de protección (colectivos e individuales) de que se dispone para evitar o mitigar riesgos, se presenta una metodología apropiada para cuantificar los riesgos asociados a cada actividad laboral, con lo cual se estará en condiciones de controlar los niveles de peligrosidad de una manera objetiva.

El programa concluye con una revisión de las técnicas existentes para implementar y optimizar los beneficios aportados a la organización por un sistema de gestión de prevención de riesgos laborales, y se presentan las posibilidades de integración con otros sistemas de gestión dentro la empresa, de áreas tales como la calidad y el medioambiente.

**Carácter:** *Obligatorio*

**Créditos ECTS:** 6

**Contextualización:** Esta asignatura pertenece al módulo de Conocimientos Transversales a la Ingeniería.

**Modalidad:** *Online*

**Temario:**

1. Seguridad y salud laboral: conceptos generales
2. Seguridad de producto, lugar y sistemas de trabajo
3. Normativa
4. Higiene industrial, accidentes laborales y ergonomía
5. Sistemas de prevención

- 6. Evaluación y control de riesgos
- 7. Gestión de la prevención
- 8. Sistemas de gestión integrados

**Competencias:**

CB1. Que los estudiantes hayan demostrado poseer y comprender conocimientos en un área de estudio que parte de la base de la educación secundaria general, y se suele encontrar a un nivel que, si bien se apoya en libros de texto avanzados, incluye también algunos aspectos que implican conocimientos procedentes de la vanguardia de su campo de estudio.

CB3. Que los estudiantes tengan la capacidad de reunir e interpretar datos relevantes (normalmente dentro de su área de estudio) para emitir juicios que incluyan una reflexión sobre temas relevantes de índole social, científica o ética.

CT1. Capacidad para adaptarse a nuevas situaciones: ser capaz de valorar y entender posiciones distintas, adaptando el enfoque propio a medida que la situación lo requiera.

CT12. Capacidad para integrarse y colaborar de forma activa con otras personas, áreas y/u organizaciones, en entornos nacionales o internacionales, para la consecución de objetivos comunes. Trabajo en equipo.

CE-5 Capacidad para el manejo de especificaciones, reglamentos y normas de obligado cumplimiento, en el ámbito de la ingeniería industrial.

**Metodologías docentes:**

Método del Caso

Aprendizaje Cooperativo

Aprendizaje Basado en Problemas (ABP)

Aprendizaje Basado en Proyectos

Lección Magistral (Participativa o No Participativa)

Entornos de Simulación

**Sistema de Evaluación:**

Sistemas de evaluación	Ponderación mínima	Ponderación máxima
Evaluación continua	40.0	60.0
Evaluación de pruebas	40.0	60.0

**Normativa específica:** N/A