

FICHA DE ASIGNATURA

Título: Mantenimiento Industrial

Descripción: Esta asignatura trata los conceptos fundamentales de la Ingeniería del mantenimiento y su aplicación a organizaciones industriales y de servicios.

Una de las responsabilidades frecuentemente asignadas al Ingeniero en Organización Industrial consiste en garantizar que en todo momento los equipos que integran los medios de producción de una organización se encuentren en óptimo estado de conservación, para cumplir con los objetivos de fiabilidad, disponibilidad, vida útil y costes de explotación.

Puesto que estos equipos son cada vez más avanzados desde el punto de vista técnico, es indispensable que el personal técnico esté formado sólidamente en los sistemas y métodos más frecuentemente utilizados en el diseño, implementación y gestión de los sistemas de mantenimiento.

A lo largo de la asignatura se enfatiza e ilustra, recurriendo a ejemplos reales, el hecho de que los sistemas de mantenimiento implementados por la empresa están relacionados íntimamente con otras áreas de la organización, tales como la dirección estratégica, la dirección de operaciones, el departamento de costes, de recursos humanos, de gestión de la información, etc., lo cual implica la necesidad de una coordinación que redunde en un aumento de sinergias y eficiencias.

El primer capítulo presenta las bases teóricas del mantenimiento industrial.

Se presentan a continuación las técnicas utilizables para ejecutar estudios de confiabilidad (a través de análisis técnicos o estadísticos) y análisis de averías, que permita identificarlas y eliminarlas sistemáticamente.

Posteriormente se estudian los tipos de mantenimiento existentes, clasificados según el grado de anticipación al fallo: predictivo, preventivo y correctivo, entre otros.

El resto del programa de la asignatura trata aspectos relacionados con la planificación y gestión en materia de mantenimiento, que habrá que desarrollar en conjunción otras áreas funcionales de la empresa, como la financiera y la de recursos humanos.

Carácter: *Obligatorio*

Créditos ECTS: 6

Contextualización: Esta asignatura se ubica en el módulo de Conocimientos específicos de Ingeniería en Organización Industrial, dentro de la materia de Organización Industrial.

Modalidad: *Online*

Temario:

1. Bases conceptuales del mantenimiento industrial

2. Confiabilidad. Herramientas para el análisis de averías
3. Tipos de mantenimiento
4. Planes de mantenimiento
5. Costes y política de repuestos
6. Gestión de los equipos de mantenimiento. Recursos humanos y técnicos
7. Mantenimiento e información

Competencias:

CG1. Capacidad para aplicar la legislación necesaria en el ejercicio de la profesión de Ingeniero de Organización Industrial

CB5. Que los estudiantes hayan desarrollado aquellas habilidades de aprendizaje necesarias para emprender estudios posteriores con un alto grado de autonomía.

CT1. Capacidad para adaptarse a nuevas situaciones: ser capaz de valorar y entender posiciones distintas, adaptando el enfoque propio a medida que la situación lo requiera.

CT5. Capacidad para acometer con resolución, iniciativa y espíritu emprendedor, acciones dificultosas o azarosas. Capacidad para anticipar problemas, proponer mejoras y perseverar en su consecución. Preferencia por asumir y llevar a cabo actividades.

CT6. Capacidad de planificación y gestión del tiempo para establecer unos objetivos y elegir los medios para alcanzar dichos objetivos usando el tiempo y los recursos de una forma efectiva.

CT9. Capacidad para proponer y elaborar soluciones nuevas y originales con innovación y creatividad, que añaden valor a problemas planteados, incluso de ámbitos diferentes al propio del problema.

CEM15. Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.

CEM27 Identificar los problemas de planificación de la demanda, aprovisionamiento, gestión de materiales, transporte y distribución de producto en un sistema productivo.

Metodologías docentes:

Método del Caso

Aprendizaje Cooperativo

Aprendizaje Basado en Problemas (ABP)

Aprendizaje Basado en Proyectos

Lección Magistral (Participativa o No Participativa)

Entornos de Simulación

Sistema de Evaluación:

Sistemas de evaluación	Ponderación mínima	Ponderación máxima
------------------------	--------------------	--------------------

Evaluación continua	40.0	60.0
Evaluación de pruebas	40.0	60.0

Normativa específica: *N/A*